SAMSUN İLKADIM ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ  
2013-2014 1. DÖNEM   
BİLİŞİM TEKNOLOJİLERİ – BİLGİSAYAR TEKNİK SERVİS DALI ELEKTRONİK UYGULAMALARI 2. SINAVI

**SORULAR**

1. Lehim teli alaşım olarak hangi metallerinin karışımından oluşturulmuştur? (10P)
2. Elektronik devrelerin baskı devre plaketleri üzerine yapılmasının sağladığı faydaları yazınız? (10P)
3. Aşağıdaki direnç renk kodlarına göre direnç değerlerini yazınız.(10P)

a-) Yeşil, mavi, kahverengi, altın

b-) Turuncu, turuncu, kırmızı, altın

1. Baskı devre çıkarılmasında izlenen yol aşağıdaki seçeneklerden hangisinde doğru verilmiştir?(5p)  
   A) Aydıngere çizim, asite atma, plakete çizim, temizleme  
   B) Plakete çizim, aydıngere çizim, temizleme, asite atma  
   C) Aydıngere çizim, plakete çizim, asite atma, temizleme  
   D) Temizleme, asite atma, plakete çizme, aydıngere çizim
2. 13- İyi bir lehimleme yapabilmek için aşağıdakilerden hangisi önemli değildir? (5p)   
   A) Havya ucunun temiz olması B) Lehimin kaliteli olması  
   C) Lehimlenecek yüzeyin oksitli olmaması D) Eleman değerleri
3. 14- Baskı devrede hangi yollar kalın çizilir? (5p)  
   A) Düşük akım geçen yollar B) Zener uçlarına giden yollar  
   C) Yüksek akım çekilecek yollar D) Hiçbiri
4. 15- Elemanlar plaket üzerine hangi madde ile monte edilir? (5p)  
   A) Asit B) Lehim C) Kurşun D) Kalay
5. Aşağıdaki Doğru/Yanlış soruları 2’er puandır. (5×4=20P)  
   16- Gazlı havyalar, enerji kaynağının bulunmadığı ortamlarda kullanılmaz. (D)-(Y)  
   17- Entegre, küçük diyot ve transistor gibi ısıya dayanıksız malzemelerin lehimlenmesinde düşük güçlü havyalar tercih edilmelidir. (D)-(Y)  
   18- Baskı devre çıkartılarak plaketin bakırlı yüzeyinin lekeli ve yağlı olması çok önemli değildir. (D)-(Y)  
   19- Havya ucu yeni değiştirilmişse ilk ısıtılmada lehim yapılmamalıdır. (D)-(Y)
6.   
   **Yukarıdaki devre şemasının;**
7. Görevini (çalışmasını) yazınız? (10p)
8. Eleman sembollerinin üzerlerine adlarını yazınız? (10p)
9. Baskı devre şemasını çıkartınız? (20p)